

TECHNICAL DATA SHEET
RILSAN® BESNO P40 TLX

ポリアミド11ペレット

RILSAN® BESNO P40 TLXはポリアミド11化合物です。再生可能で持続可能な資源（ひまし油）から製造されています。このナチュラルグレードはチューブ押出用に設計されています。これは石油およびガス産業で使用する大口径パイプの押出における市場の基準です。

Designation : ISO 16396 - PA11-P, EG1HL, C22-003

TYPE

PA11-P

MAIN APPLICATIONS

- アップストリーム - ボンデッドパイプ
- アップストリーム - オンショア - 成長
- アップストリーム - オフショアフレキシブルパイプ
- ケーブル
- 自動車 - インタンク、燃料ベントライン
- 自動車 - ガソリンライン

配送形態

- ペレット

変換プロセス

- 押出 - 一般
- チューブ押出

添加剤

- 熱安定
- 光安定
- 可塑剤

MECHANICAL PROPERTIES

プロパティ	DRY / COND VALUE*	UNIT	テスト基準
Charpy notched impact strength, 23°C (73°F)	No break/ No break		ISO 179 1eA
Charpy notched impact strength, -30°C (-22°F)	-/ 7	kJ/m2	ISO 179 1eA
Flexural modulus, 23°C (73°F)	-/ 310	MPa	ISO 178

*DRY: Dry As Molded (DAM) if pellet / Dry if powder.
COND: Conditionned.

THERMAL PROPERTIES

プロパティ	価値	UNIT	テスト基準
Melting temperature, 10°C/min	181	°C	ISO 11357-1/-3

OTHER PROPERTIES

プロパティ	価値	UNIT	テスト基準
, 23°C (73°F)	1.04	g/cm³	ISO 1183-1

パッケージング

Available packaging:

- 20 kg / 44 lb 袋
- 454 kg / 1000 lb 硬質容器
- 550 kg 硬質容器

RILSAN® BESNO P40 TLX

賞味期限

納品日から2年間。適切な条件（容器の密閉、適切な温度・湿度、UVカット）で保管された場合有効です。この期限を超えて使用する場合は、弊社の技術サービスにご相談ください。

PROCESSING CONDITIONS:

- 典型的な溶融温度（最小/推奨/最大） - 射出成形: 230°C / 250°C / 270°C (445°F / 480°F / 520°F)
- 典型的な金型温度 - 射出成形: 20-60°C (70-140°F)
- 乾燥時間と温度: 80-90°C (175-195°F) / 4-6時間

特別な特性

- バイオベース
- 低オリゴマー

アルケマ株式会社
東京都千代田区内幸町2-2-2
富国生命ビル15階
〒100-0011
Tel. 03-5251-9900

Headquarters: Arkema France
51, Esplanade du Général de Gaulle
92800 Puteaux – France
T +33 (0)1 49 00 80 80

Disclaimer - Please consult Arkema's disclaimer regarding the use of Arkema's products on <https://www.arkema.com/global/en/products/product-safety/disclaimer/> which is incorporated herein by reference and made a part hereof.
Arkema France, a French société anonyme registered at the Trade and Companies Register of Nanterre under the number 319 632 790

[arkema.com](https://www.arkema.com)

ARKEMA